

ПАСПОРТ

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ (ТИП, МАРКА, МОДЕЛЬ):

Хомуты (стяжки) кабельные под винт, произведенные под торговой маркой REXANT, представляют собой ленту из нейлона, на конце которой находится неразъемный замковый механизм одностороннего действия и отверстие для крепления стяжки на горизонтальной или вертикальной поверхности. Фиксация обеспечивается при помощи пластикового «язычка», попадающего в пазы на ленте.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Хомуты кабельные пластиковые (стяжки) под винт предназначены для крепежа и соединения в жгут кабелей и проводов. Используются для организации электропроводки на предприятиях и в быту.

КОМПЛЕКТНОСТЬ:

Товар, герметичная упаковка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ:

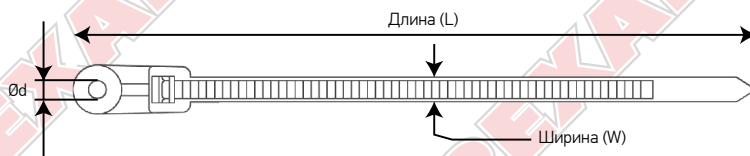
См. Таблица № 1.

Таблица № 1

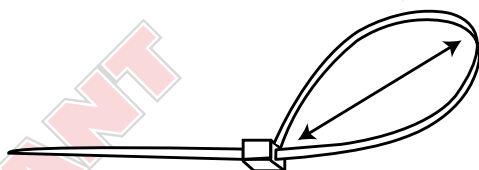
Артикул	Цвет	Длина, мм (L)	Ширина рабочей поверхности, мм (W)	Максимальный диаметр охвата, мм (Ø)	Максимальная рабочая нагрузка, кг
07-0104	белый	100	3,6	22	8
07-0105	черный	100	3,6	22	8
07-0104-3	серый	100	3,6	22	8
07-0154	белый	150	3,6	32	13,6
07-0155	черный	150	3,6	32	13,6
07-0154-3	серый	150	3,6	32	13,6
07-0204	белый	220	4,3	42	22
07-0205	черный	220	4,3	42	22
07-0204-3	серый	220	4,3	42	22

*Справочно:

1. Размеры стяжки: длина – L; ширина – W; внутренний диаметр отверстия для крепления стяжки на поверхности – Ø (в миллиметрах).



2. Диаметр обхвата стяжкой пучка кабелей максимальный (в миллиметрах).



3. Максимальная рабочая нагрузка – максимальный предел прочности при растяжении кабельной стяжки (в килограммах).

Общие технические показатели:

1. Прочность при растяжении: не менее 50 Мпа;
2. Модуль упругости при растяжении: 8000-11000 МПа;
3. Класс воспламеняемости: UL 94 класс V-2 (самозатухающий);
4. Содержание галогенов: не содержит;
5. Тип изделия: неразъемные, одноразового использования;
6. Материал изготовления: первичный полиамид 6,6 (нейлон 6,6).

ПРАВИЛА И УСЛОВИЯ МОНТАЖА:

После распаковывания изделия необходимо провести наружный осмотр. Работы со стяжкой выполняются вручную или с использованием пистолета с характеристиками для стяжки соответствующего размера. Нейлоновая стяжка устанавливается в корпус пистолета и с помощью механизма подачи перемещается на кабель и фиксируется в максимально допустимом натяжении. С помощью самореза/винта через отверстие на стяжке собранный пучок проводов можно прикрепить к любой поверхности.

По окончании монтажа излишки длины стяжки обрезаются.
Рабочая температура в смонтированном состоянии -35...+85 °С.

СВЕДЕНИЯ ОБ ОГРАНИЧЕНИЯХ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ:

По истечении срока годности изделие не представляет опасности для дальнейшей эксплуатации, качественные характеристики могут быть изменены.
Минимальная температура монтажа -10 °С. Перед использованием в холодное время года необходимо упаковку на два часа занести в помещение с температурой +20 °С. Упаковку после вскрытия необходимо плотно запечатывать, чтобы продукция сохраняла свои свойства.

! Не рекомендуется перегибать изделие более чем на 90° при монтаже или при хранении.

Изделие предназначено для одноразового использования.

ПРАВИЛА И УСЛОВИЯ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ (ИСПОЛЬЗОВАНИЯ):

Товар безопасен при использовании по назначению.

Товар не подлежит обязательному подтверждению соответствия.

МЕРЫ, КОТОРЫЕ СЛЕДУЕТ ПРЕДПРИНЯТЬ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ НЕИСПРАВНОСТИ ПРОДУКЦИИ:

Изделие восстановлению не подлежит. При выходе из строя его необходимо заменить новым.

ПРАВИЛА И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ПЕРЕВОЗКИ (ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ) И УТИЛИЗАЦИИ:

Особых условий транспортировки не требует.

Хранение изделия необходимо осуществлять в упаковке производителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре +5...+25 °С и уровне влажности до 50 %.

Утилизация производится в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ.

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ, СРОК ГОДНОСТИ, ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:

Дата изготовления: см. на упаковке.

Срок службы не менее 10 лет.

Срок годности не менее 36 месяцев.

Гарантийный срок хранения – 1 год с даты изготовления.

Не распространяются гарантийные обязательства в случаях: нарушения мер предосторожности, указанных в настоящем паспорте изделия; механических повреждений; если изделие используется не по назначению; повреждений, вызванных хранением и транспортировкой.

НАИМЕНОВАНИЕ И МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (УПОЛНОМОЧЕННОГО ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ЛИЦА), ИМПОРТЕРА, ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ СВЯЗИ С НИМИ:

Изготовитель: «Лин'Ан КФ Ко., ЛТД» / «Lin'an CF Co., Ltd»

Адрес изготовителя: Лин ан индустриальная зона, Ханчжоу, Чжэцзян, Китай / Lin'an industrial zone, Hangzhou, Zhejiang, China

Импортер и уполномоченный представитель: ООО «СДС-Группа»

Адрес импортера: 143441, Россия, Московская область, Красногорский район, д. Путилково, д. 11